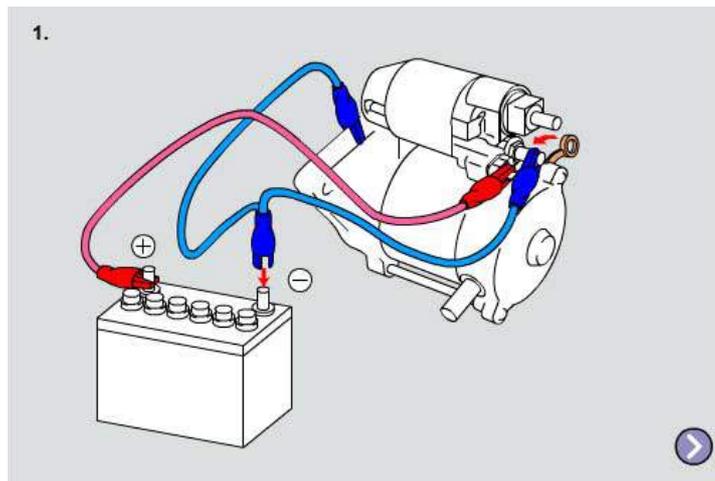


**Prueba**



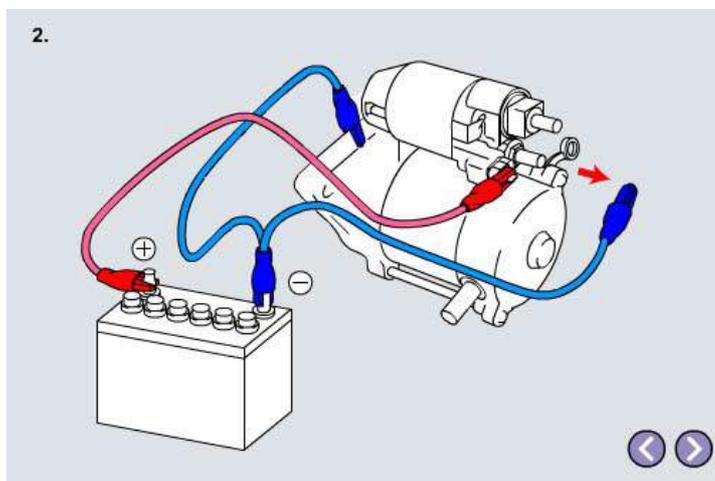
**Componentes**

Para verificar la operación del estátor, aplique voltaje a la batería directamente y verifique individualmente las funciones del estátor.

1. Prueba de tiro
2. Prueba de retención
3. Verificación de la luz del engranaje de piñón
4. Prueba de retorno del piñón
5. Prueba sin carga

**NOTA:**

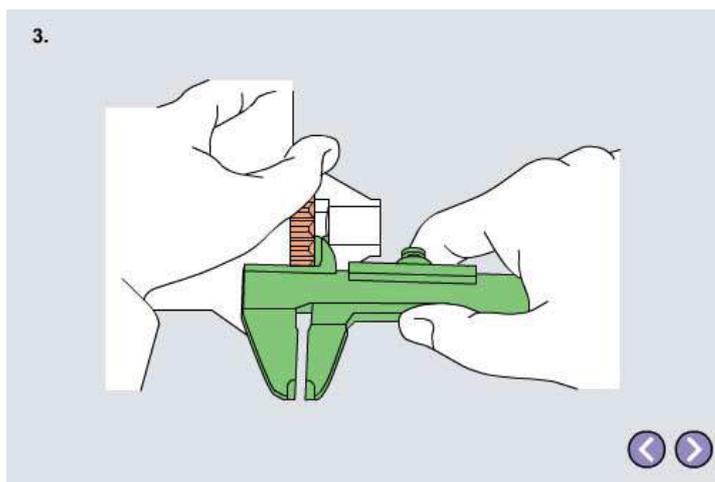
- Como la aplicación de voltaje de la batería al estátor por un período de tiempo prolongado quemará las bobinas, limite cada prueba a un tiempo de 3 a 5 segundos.
- También efectúe las pruebas de arriba en sucesión, ya que tienen por objeto verificar la operación sucesiva del estátor.
- Comprenda el procedimiento bien antes de comenzar la inspección.



1. Prueba de tiro
2. Prueba de retención
3. Verificación de la luz del engranaje de piñón
4. Prueba de retorno del piñón
5. Prueba sin carga

**NOTA:**

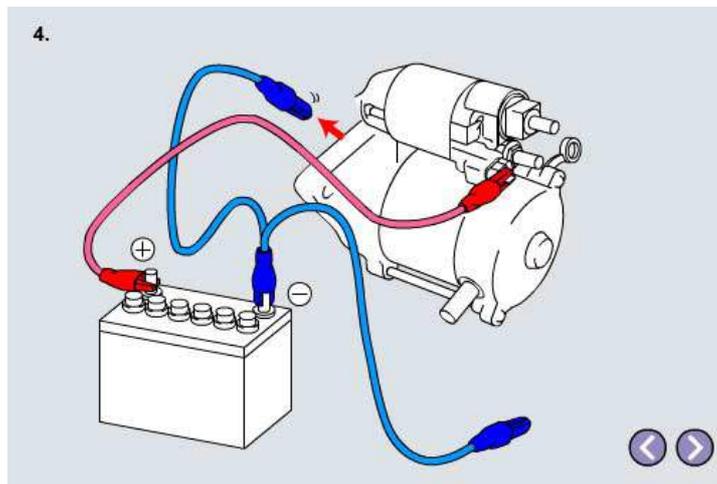
- Como la aplicación de voltaje de la batería al estátor por un período de tiempo prolongado quemará las bobinas, limite cada prueba a un tiempo de 3 a 5 segundos.
- También efectúe las pruebas de arriba en sucesión, ya que tienen por objeto verificar la operación sucesiva del estátor.
- Comprenda el procedimiento bien antes de comenzar la inspección.



1. Prueba de tiro
2. Prueba de retención
3. Verificación de la luz del engranaje de piñón
4. Prueba de retorno del piñón
5. Prueba sin carga

**NOTA:**

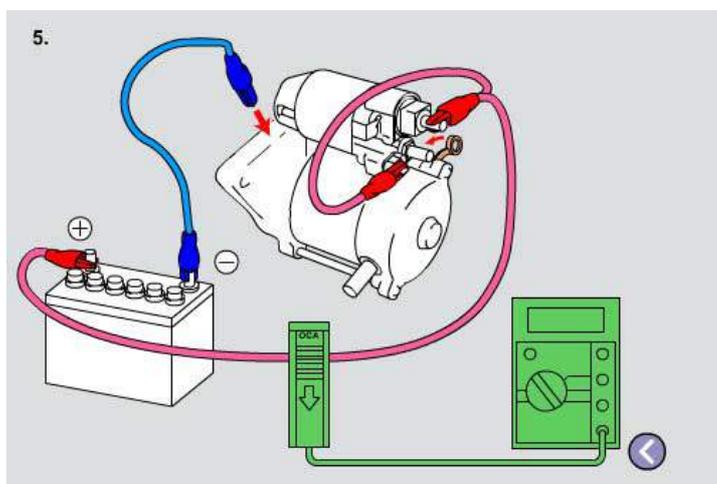
- Como la aplicación de voltaje de la batería al estátor por un período de tiempo prolongado quemará las bobinas, limite cada prueba a un tiempo de 3 a 5 segundos.
- También efectúe las pruebas de arriba en sucesión, ya que tienen por objeto verificar la operación sucesiva del estátor.
- Comprenda el procedimiento bien antes de comenzar la inspección.



1. Prueba de tiro
2. Prueba de retención
3. Verificación de la luz del engranaje de piñón
4. Prueba de retorno del piñón
5. Prueba sin carga

**NOTA:**

- Como la aplicación de voltaje de la batería al estátor por un período de tiempo prolongado quemará las bobinas, limite cada prueba a un tiempo de 3 a 5 segundos.
- También efectúe las pruebas de arriba en sucesión, ya que tienen por objeto verificar la operación sucesiva del estátor.
- Comprenda el procedimiento bien antes de comenzar la inspección.

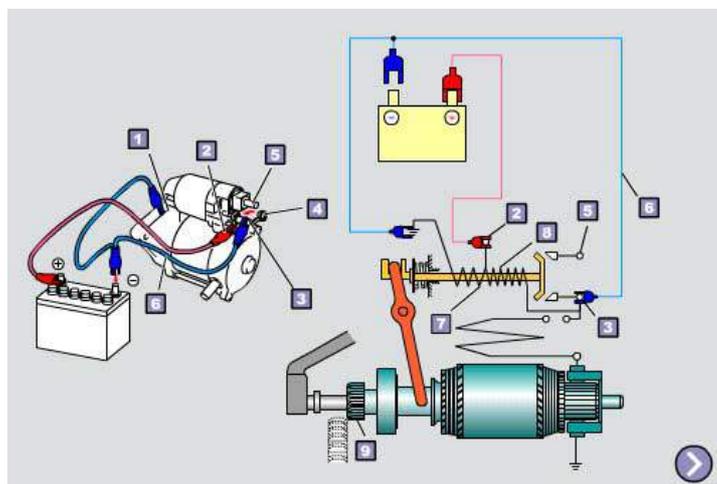


1. Prueba de tiro
2. Prueba de retención
3. Verificación de la luz del engranaje de piñón
4. Prueba de retorno del piñón
5. Prueba sin carga

**NOTA:**

- Como la aplicación de voltaje de la batería al estátor por un período de tiempo prolongado quemará las bobinas, limite cada prueba a un tiempo de 3 a 5 segundos.
- También efectúe las pruebas de arriba en sucesión, ya que tienen por objeto verificar la operación sucesiva del estátor.
- Comprenda el procedimiento bien antes de comenzar la inspección.

(1/1)



- |                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| 1 Cuerpo del estátor               | 6 Cable de prueba A    |
| 2 Terminal 50                      | 7 Bobina de retención  |
| 3 Terminal C                       | 8 Bobina de tiro       |
| 4 Cable guía de la bobina de campo | 9 Engranaje de piñón 1 |
| 5 Terminal 30                      |                        |

**Prueba de tiro**

Verifique que el interruptor del estátor magnético funciona normalmente.

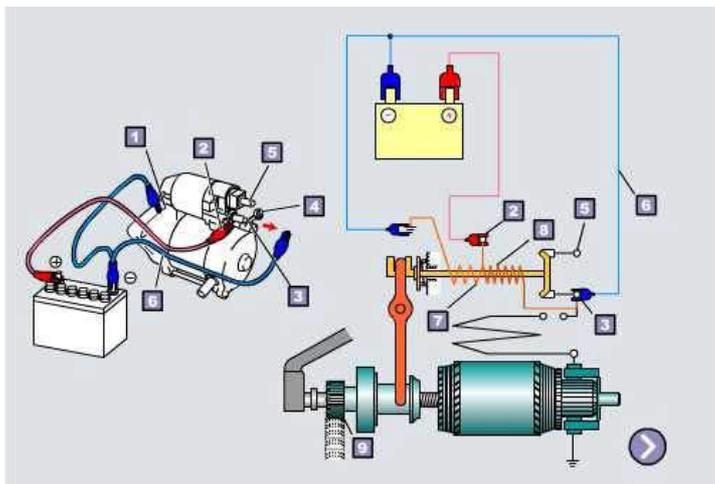
**1. Prueba de tiro**

- (1) Desconecte el cable de guía de bobina de campo del terminal C para evitar que el estátor gire.
- (2) Conecte el terminal positivo (+) de la batería al terminal 50.
- (3) Conecte el terminal negativo (-) de la batería al cuerpo del estátor y al terminal C (cable de prueba A), y verifique si el engranaje de piñón se sale.

**SUGERENCIA:**

- El interruptor de ignición crea un estado de posición de START (arranque) artificialmente. Luego haga que la corriente fluya a la bobina de tiro y a la bobina de retención y verifique que el engranaje de piñón salte.
- Si el engranaje de piñón no salta, reemplace el conjunto de interruptor del estátor magnético.

(1/1)



- |                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| 1 Cuerpo del estátor            | 6 Cable de prueba A   |
| 2 Terminal 50                   | 7 Bobina de retención |
| 3 Terminal C                    | 8 Bobina de tiro      |
| 4 Cable guía de bobina de campo | 9 Engranaje de piñón  |
| 5 Terminal 30                   |                       |

### Prueba de retención

Verifique que las funciones de bobina de retención sean normales.

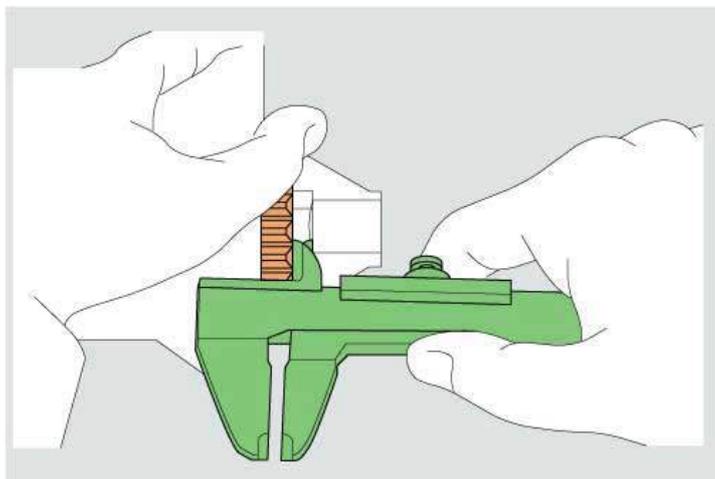
#### 1. Prueba de retención

- (1) Desconecte el cable de prueba A del terminal C con el engranaje de piñón extraído después de la prueba de tiro.
- (2) Verifique si el engranaje de piñón permanece extraído.

#### SUGERENCIA:

- La desconexión del cable de prueba A, que conecta los terminales negativos de la batería y el terminal C, del terminal C corta la corriente en la bobina de tiro, y hace que la corriente fluya sólo en la bobina de retención.
- Si el engranaje de piñón no permanece extraído, reemplace el conjunto de interruptor de estátor magnético.

(1/1)



### Verificación de la luz del engranaje de piñón

Verifique la cantidad que sale el engranaje de piñón.

#### 1. Verificación de la luz del engranaje de piñón

- (1) Con el estado de la prueba de retención, mida la luz entre el extremo del engranaje de piñón y el collar de parada.

#### SUGERENCIA DE SERVICIO:

Medición  
(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 55-57)

#### SUGERENCIA:

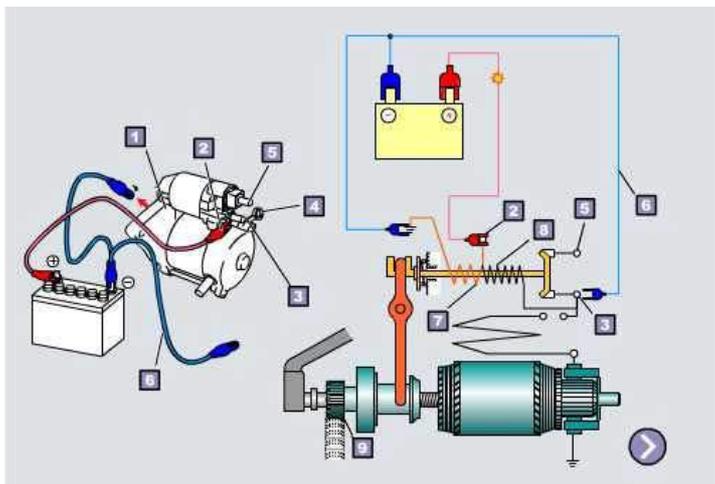
Si la luz está fuera de la gama de valor especificado, reemplace el conjunto del interruptor del estátor magnético.

(1/1)

**BUSCANOS EN FACEBOOK COMO:**



FMC



- |                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1 Cuerpo del estátor                  | 6 Cable de prueba A   |
| 2 Terminal 50                         | 7 Bobina de retención |
| 3 Terminal C                          | 8 Bobina de tiro      |
| 4 Cable de guía de la bobina de campo | 9 Engranaje de piñón  |
| 5 Terminal 30                         |                       |

### Prueba de retorno de piñón

Verifique que el engranaje de piñón retorna a su posición original.

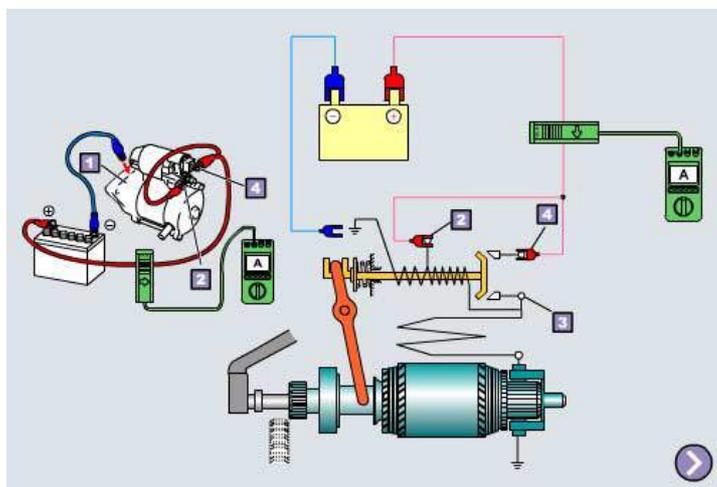
#### 1. Prueba de retorno de piñón

- (1) Con el engranaje de piñón extraído después de la prueba de retención, desconecte el cable de puesta a tierra del cuerpo del estátor.
- (2) Asegúrese que el engranaje de piñón retorna a su posición original.

#### SUGERENCIA:

- Creando artificialmente un estado en que el interruptor de encendido retorna desde la posición START a la posición ON, llevará a la condición en que se detiene el suministro de electricidad a la bobina de retención.
- Reemplace el conjunto de interruptor del estátor magnético si el engranaje de piñón no retorna a su posición original.

(1/1)



- |                      |               |
|----------------------|---------------|
| 1 Cuerpo del estátor | 3 Terminal C  |
| 2 Terminal 50        | 4 Terminal 30 |

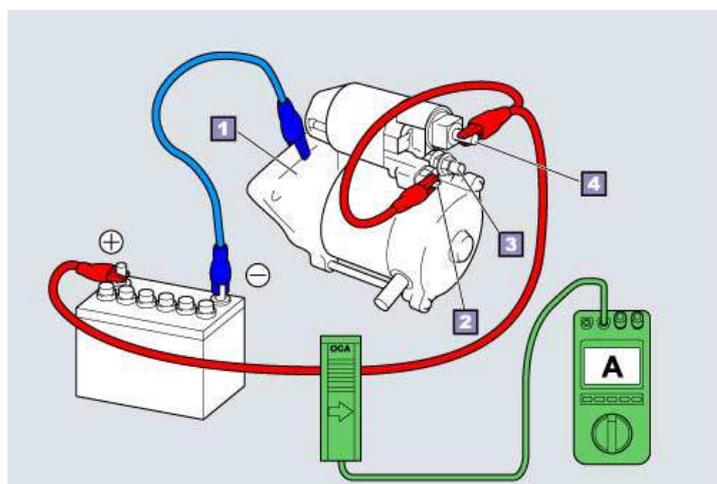
### Prueba sin carga

Verifique el estado del punto de contacto del interruptor del estátor magnético y el contactor entre el conmutador y la escobilla.

#### 1. Prueba sin carga

- (1) Sostenga el estátor en una prensa de tornillo acuñada entre las placas de aluminio o un paño.
- (2) Conecte el cable guía de la bobina de campo removida al terminal C.
- (3) Conecte el terminal positivo (+) de la batería al terminal 30 y al terminal 50.
- (4) Conecte el probador eléctrico entre el terminal positivo (+) de la batería y el terminal 30.
- (5) Conecte el terminal negativo (-) al cuerpo del estátor y gire el estátor.

(1/2)



- (6) Mida la corriente que fluye al estátor.

Corriente especificada:

Menos de 50 A a 11 V

en caso del COROLLA NZE serie 12#

#### NOTA:

- Como la aplicación de voltaje de batería al estátor por un largo tiempo quemará las bobinas, limite esta prueba por 3 a 5 segundos.
- La corriente que fluye en la prueba sin carga difiere dependiendo de los motores del estátor, pero una corriente de 200 a 300 A fluye en algunos motores. Véase el Manual de Reparaciones para el amperaje por adelantado y asegúrese de usar el amperímetro apropiada y cable guía con suficiente capacidad.

- |                      |               |
|----------------------|---------------|
| 1 Cuerpo del estátor | 3 Terminal C  |
| 2 Terminal 50        | 4 Terminal 30 |

(2/2)